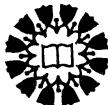


مدیریت تولید و عملیات

سید عباس کاظمی
مسعود کسايى

تهران

۱۳۹۶



سازمان مطالعه و تدوین کتب علوم انسانی دانشگاهها (سمت)
پژوهشکده تحقیق و توسعه علوم انسانی

فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۱	پیشگفتار
۳	فصل اول: درآمدی بر مدیریت تولید و عملیات
۴	تعریف مدیریت تولید و عملیات
۴	کارکردهای سازمان و ارتباط آن با کارکرد تولید و عملیات
۸	تاریخچه مدیریت تولید و عملیات
۱۲	روشهای مطالعه مدیریت تولید و عملیات
۱۶	تصمیم‌گیری در سیستم تولیدی و عملیاتی
۱۸	خلاصه
۱۸	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۱۸	پرسشها
۱۹	فصل دوم: استراتژیهای عملیاتی
۲۰	استراتژی سازمانی
۲۸	استراتژیهای موضوعی
۳۱	چهارچوب تدوین استراتژی عملیاتی
۳۳	انتخاب استراتژی عملیاتی
۳۴	استراتژی عملیاتی در مؤسسات خدماتی
۳۸	خلاصه
۳۸	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۳۹	پرسشها
۴۰	فصل سوم: پیش‌بینی در مدیریت تولید و عملیات
۴۳	روشهای کیفی پیش‌بینی

صفحه

عنوان

۴۴	روشهای کمی پیش‌بینی
۴۵	پیش‌بینیهای بلندمدت
۶۲	پیش‌بینیهای کوتاه‌مدت
۷۴	دلایل پیش‌بینی غیر اثربخش
۷۶	انتخاب روش پیش‌بینی
۷۸	بررسی و کنترل روش پیش‌بینی
۷۸	خلاصه
۷۹	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۸۰	پرسشها
۸۱	فصل چهارم: فرایندهای تولیدی: عملیات تولیدی و خدماتی
۸۱	طراحی و برنامه‌ریزی فرایند
۸۲	استراتژیهای عملیاتی
۸۶	عوامل مؤثر بر طراحی فرایندها
۹۰	انواع طراحی فرایند
۹۶	خلاصه
۹۸	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۹۸	پرسشها
۹۹	فصل پنجم: مکان‌یابی
۱۰۰	عوامل مؤثر بر تصمیمات مکان‌یابی
۱۰۱	عوامل عمدۀ در بخش خدمات
۱۰۳	فرایند مکان‌یابی سه مرحله‌ای
۱۰۶	جایابی تسهیلات
۱۰۸	الگوهای مکان‌یابی
۱۲۴	مکان‌یابی سازمانهای صرفاً خدماتی
۱۲۴	خلاصه
۱۲۵	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۱۲۵	پرسشها
۱۲۶	فصل ششم: جانمایی تسهیلات تولیدی و خدماتی
۱۲۶	تعریف جانمایی تسهیلات

صفحه	عنوان
۱۲۷	جانمایی تسهیلات تولیدی
۱۳۱	انواع جانمایی
۱۴۲	جانمایی انبار
۱۴۴	روشهای جدید در جانمایی مراکز تولیدی
۱۴۵	جانمایی تسهیلات خدماتی
۱۵۰	خلاصه
۱۵۰	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۱۵۰	پرسشها
۱۵۲	فصل هفتم: روش‌های تجزیه و تحلیل و توسعه جانمایی تسهیلات
۱۵۲	مدل‌سازی سیستمهای
۱۵۴	برنامه‌ریزی جانمایی فرایندی
۱۶۳	برنامه‌ریزی طرح استقرار محصولات
۱۷۵	خلاصه
۱۷۶	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۱۷۶	پرسشها
۱۷۷	فصل هشتم: فناوری تولید: انتخاب و مدیریت فناوری
۱۷۸	کنترل عددی و کنترل عددی رایانه‌ای
۱۷۹	رباتها
۱۸۰	بازرسی خودکار کیفیت
۱۸۰	کنترل خودکار فرایند
۱۸۱	فناوری گروهی
۱۸۲	سیستم شناسایی خودکار
۱۸۲	سیستمهای خودکار انبارداری و بازیافت
۱۸۴	سیستمهای خودکار جایه‌جایی مواد
۱۸۴	سیستمهای تولیدی پیشرفته و خودکار
۱۸۵	خطوط تولید خودکار
۱۸۶	سیستمهای مونتاژ خودکار
۱۸۶	تولید رایانه‌ای یکپارچه

صفحه

عنوان

۱۸۹	سیستمهای تولیدی انعطاف‌پذیر
۱۹۳	طراحی به کمک رایانه
۱۹۳	انتخاب فرایند و فناوری تولید
۱۹۵	تصمیم‌گیری در مورد درجه تولید خودکار
۱۹۶	انتخاب انواع سیستمهای خودکار
۱۹۷	خلاصه
۱۹۸	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۱۹۸	پرسشها
۲۰۰	فصل نهم: برنامه‌ریزی ظرفیت
۲۰۱	معیارهای سنجش ظرفیت
۲۰۲	میزان استفاده از تسهیلات
۲۰۵	میزان تولید اقتصادی
۲۰۶	میزان تولید غیر اقتصادی
۲۰۷	کارخانه‌های کوچک و تخصصی
۲۰۸	استراتژیهای ظرفیت
۲۱۳	رویکرد نظام یافته در تصمیم‌گیریهای مربوط به ظرفیت
۲۱۷	ابزارهای برنامه‌ریزی ظرفیت
۲۱۸	خلاصه
۲۱۹	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۲۱۹	پرسشها
۲۲۰	فصل دهم: برنامه‌ریزی تلفیقی
۲۲۲	برنامه زمان‌بندی اصلی
۲۲۳	اهداف برنامه‌های تلفیقی
۲۲۴	ارتباط برنامه تلفیقی با برنامه‌های دیگر
۲۲۶	اهمیت مدیریتی برنامه‌های تلفیقی
۲۲۹	استراتژیهای برنامه‌ریزی تلفیقی
۲۳۳	فرایند برنامه‌ریزی تلفیقی
۲۳۵	اهداف برنامه زمان‌بندی اصلی: ورودیها و افق برنامه‌ریزی

صفحه	عنوان
۲۴۲	خلاصه
۲۴۲	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۲۴۲	پرسشها
۲۴۳	فصل بازدهم: برنامه زمانبندی
۲۴۳	تعاریف برنامه زمانبندی
۲۴۵	برنامه زمانبندی در تولید
۲۴۷	معیارهای عملکرد
۲۴۹	توزیع و ترتیب انجام کارها در تولید کارگاهی
۲۵۴	ترتیب عملیات برای یک ماشین
۲۵۵	برنامه زمانبندی برای چند ایستگاه کاری
۲۵۶	ترتیب انجام عملیات برای تولید جریانی با دو ایستگاه
۲۵۸	خلاصه
۲۵۹	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۲۵۹	پرسشها
۲۶۰	فصل دوازدهم: سیستمهای کنترل موجودی و برنامه‌ریزی مواد
۲۶۱	دلایل مهم نگهداری موجودی
۲۶۲	دسته‌بندی مشکلات موجودیها
۲۶۵	دسته‌بندی مواد به روش ABC
۲۶۹	سیستمهای مدیریت موجودی
۲۷۱	مقدار سفارش اقتصادی
۲۷۷	مدل میزان حجم تولید اقتصادی
۲۸۰	برنامه‌ریزی نیازمندیهای مواد
۲۸۲	خلاصه
۲۸۲	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۲۸۲	پرسشها
۲۸۴	فصل سیزدهم: مدیریت مواد و خرید
۲۸۵	مدیریت مواد

صفحه

عنوان

۲۸۹	اهمیت خرید
۲۹۰	فرایند خرید
۲۹۳	وظایف مدیران خرید
۲۹۴	اسناد اساسی خرید
۲۹۵	تجزیه و تحلیل ساخت یا خرید
۲۹۵	عوامل اخلاقی در خرید
۲۹۶	خرید بهنگام
۲۹۷	حرکت مواد در سازمان
۲۹۸	انتقال محموله‌ها به داخل یا به بیرون از کارخانه
۲۹۹	عملیات انبارداری و نگهداری
۳۰۰	روشهای محاسبه موجودی مواد
۳۰۲	خلاصه
۳۰۲	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۳۰۲	پرسشها

۳۰۳

فصل چهاردهم: بهره‌وری کارکنان و مدیران

۳۰۳	بهره‌وری و رفتار انسان
۳۰۵	روش چند عاملی اندازه‌گیری بهره‌وری
۳۰۷	بهره‌وری نیروی انسانی
۳۰۹	طراحی مشاغل کارکنان
۳۱۳	رضایت شغلی و بهره‌وری کارکنان
۳۱۵	تفویض اختیار به کارکنان
۳۱۶	تجزیه و تحلیل روشهای انجام کار
۳۱۷	چهارچوب طراحی محیط کار کارکنان
۳۱۸	مهندسی عوامل انسانی
۳۱۹	کارسنگی
۳۲۰	استانداردهای فعالیت
۳۲۰	نمونه‌گیری در کارسنگی
۳۲۱	زمان‌سنجی
۳۲۲	بهداشت و ایمنی کارکنان

صفحه

عنوان

۳۲۳	فعالیتهای گروهی و مشارکت
۳۲۴	خلاصه
۳۲۵	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۳۲۵	پرسشها
۳۲۶	فصل پانزدهم: کنترل کیفیت
۳۲۷	کیفیت به عنوان فلسفه مدیریت
۳۲۸	تعریف مشتریان از کیفیت
۳۳۰	کیفیت به عنوان یک سلاح رقابتی
۳۳۱	پیشرفت مستمر کیفیت
۳۳۲	روشهای دستیابی به بالاترین سطوح کیفیت
۳۳۶	هزینه‌های تولید محصولات با کیفیت نامطلوب
۳۳۸	مدیریت کیفیت جامع
۳۳۹	طراحی کالاها و خدمات
۳۴۰	طراحی فرایند
۳۴۱	عوامل خرید
۳۴۲	ابزارهای بهبود کیفیت
۳۴۸	استانداردهای کیفیت جهانی
۳۴۹	روشهای بازرگانی و اندازه‌گیری کیفیت
۳۵۲	کنترل آماری فرایند تولید
۳۵۳	کنترل کیفیت خدمات
۳۵۴	خلاصه
۳۵۵	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۳۵۵	پرسشها
۳۵۶	فصل شانزدهم: برنامه‌ریزی و کنترل پروژه
۳۵۸	مراحل تعریف یک پروژه
۳۶۲	عوامل محیطی پروژه
۳۶۳	مدیریت پروژه
۳۶۴	تکنیکهای برنامه‌ریزی و کنترل پروژه

صفحه

عنوان

۳۶۷	روش مسیر بحرانی
۳۷۰	روش ارزشیابی و بررسی برنامه (پرت)
۳۷۱	محادودیتهای روشهای مسیر بحرانی و پرت
۳۷۲	سیستمها کنترل هزینه پروژه
۳۷۳	برنامه‌های رایانه‌ای جهت کنترل پروژه
۳۷۴	خلاصه واژه‌ها و مفاهیم کلیدی پرسشها
۳۷۵	فصل هفدهم: مدیریت نگهداری و تعمیرات
۳۷۶	سیاستهای نگهداری و تعمیرات
۳۷۹	برنامه تعمیر
۳۸۱	سیاستهای جایگزینی سریع قطعات
۳۸۲	تعمیر ماشینها توسط کارکنان
۳۸۳	برنامه‌های نگهداری پیشگیرانه
۳۸۵	رویکردهای جدید نگهداری پیشگیرانه
۳۸۵	قابلیت اطمینان
۳۸۹	مسئولیتهای ثانوی واحد نگهداری و تعمیرات
۳۸۹	خلاصه
۳۹۰	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۳۹۰	پرسشها
۳۹۲	فصل هجدهم: تحقیق و توسعه و نوآوری
۳۹۳	تحقیق و توسعه چیست؟
۳۹۴	انواع تحقیق
۳۹۵	انواع سازمانهای تحقیقاتی
۳۹۶	نوآوری چیست؟
۴۰۰	خلاقیت
۴۰۲	روشهای خلاقیت
۴۱۱	بازنگری در نقش تحقیقات صنعتی

صفحه	عنوان
۴۱۹	خلاصه
۴۲۰	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۴۲۰	پرسشها
۴۲۲	فصل نوزدهم: آینده صنعت: تغییر در دیدگاه فناوری تولید و عملیات
۴۲۳	تغییر در دیدگاه فناوری تولید و عملیات
۴۳۶	مراکز همکاریهای مشترک تحقیق و توسعه
۴۳۹	انگیزه ایجاد مراکز همکاری مشترک تحقیق و توسعه
۴۴۰	الگوهای سازماندهی مراکز تحقیقات مشترک
۴۴۰	انتقال فناوری از مراکز تحقیقاتی به کاربران
۴۴۳	خلاصه
۴۴۳	واژه‌ها و مفاهیم کلیدی
۴۴۳	پرسشها
۴۴۵	پیوست: آشنایی با برخی صنایع تولیدی ایران
۴۶۶	منابع و مأخذ

پیشگفتار

امروز زمان مناسبی برای تقویت مدیریت تولید و عملیات است. بسیاری از وقایع ملی و جهانی حاکی از اهمیت مدیریت تولید و عملیات جهت حضور در چالشهای جهانی است. مدیران عالی کشور بارها علاقه کشور را برای حضور موفق تولیدکنندگان کالاها و خدمات در عرصه رقابت منطقه‌ای و جهانی بیان کرده‌اند. حضور در این رقابت مستلزم تغییر دیدگاه در زمینه فناوری تولید و عملیات در چهارچوب استراتژیهای بلندمدت نظام صنعتی کشور است. انتقال فناوری^۱، توسعه فناوری و تولید دانش مراحل سه‌گانه‌ای هستند که به تناسب در بخش‌های مختلف صنعتی بايستی انجام شوند. در این میان نقش مدیریت تولید و عملیات برای اجرای تغییر و مدیریت مشکلات، فرصتها و چالشها حائز اهمیت است. تمایل روزافزون کشور به توسعه صنعتی، خود انگیزه‌ای برای تقویت دوره‌های مدیریت تولید و عملیات در دانشگاهها در جهت حل مشکلات است. دانشجویان مدیریت بايستی در زمینه مدیریت تولید و عملیات برای درک بهتر فناوری تولید و عملیات و نقش آن در اجرای استراتژیهای صنعتی کشور تحت آموزش قرار گیرند و دانش و مهارت مدیران تولید و عملیات در صنایع تولیدی و خدماتی بايستی توسعه یابد. افزایش اختیارات مدیران عامل کارخانه‌ها برای ارتقای مدیران تولید و عملیات و آزادی عمل بیشتر آنها برای مواجهه با چالشهای ناشی از رقابت‌های منطقه‌ای، جهانی و فناوریهای جدید می‌تواند راهگشا باشد. کتاب حاضر ضمن رعایت چهارچوبهای سنتی کتب تولید و عملیات در زمینه تحقیق، توسعه و نوآوری و نیز تغییر دیدگاه در فناوری تولید مطالب جدید و مورد نیاز را ارائه نموده است. در این دیدگاه حرکت به سطوح بالاتر فناوری و دستیابی به فناوریهای جدید و

۱. انتقال فناوری به معنی انتقال از خارج به داخل، از داخل به خارج و یا در بخش‌های صنعتی کشور است.

تولید دانش در کشور با تغییر در ساختار و محتوای تولید، تحقیق و توسعه مورد تأکید قرار گرفته است تا دانشجویان و مدیران تولید و عملیات با دید عمیق‌تری به مسائل صنعتی بنگرند.

به طور خلاصه اهداف نگارش کتاب عبارت‌اند از: ۱) بیان اهمیت مدیریت تولید و عملیات، ۲) آشنا کردن دانشجویان با نظامهای تولید و عملیات، ۳) بیان مطالب مناسب با شرایط واقعی و کاربردی، ۴) تأکید بر نقش راهبردی تولید و عملیات در سازمانهای تولیدی و عملیاتی، ۵) تلفیق مطالب کمی و کیفی با بهره‌گیری از کتب و مقالات معتبر، ۶) افزودن مطالب جدید مناسب با نیازهای کشور در زمینه تحقیق و توسعه و نوآوری، ۷) ارائه دیدگاه جدید به عنوان پایه و اساس دستیابی به فناوریهای جدید مناسب با نیازهای کشور.

سید عباس کاظمی
مسعود کسايى